



HandyPROBE

현장 사용을 위한 이동식 CMM

HandyPROBE™ 제품군은 현장 사용을 위해 특별히 설계된 이동식 광학 CMM입니다.

계측 등급의 정확도와 동적 참조 기능을 갖춘 HandyPROBE는 측정 셋업 품질, 환경 불안정성 및 사용자의 경험 수준에 관계 없이 정확한 결과를 제공합니다.

고정된 측정 셋업이 필요하지 않기 때문에 측정 과정에서 언제든지 부품, 광학 트래커 또는 무선 프로브를 자유롭게 움직일 수 있어 작업이 더 간단해집니다.

측정 볼륨이 유연하기 때문에 기존 보정의 경우와 같이 정확도의 큰 손실 없이 간편하고 동적인 확장이 가능합니다. 또한, HandyPROBE는 생산 현장에서 직접 어떤 크기의 부품에서든 기하학적 요소를 측정할 수 있습니다.

정확도

동적 참조: 부품 자체에 "고정된" 참조 시스템을 만드는 데 광학 반사경이 사용되므로 현장 조건에 맞게 정확도가 최적화됩니다.

신뢰할 수 있는 수용 테스트: 수용 테스트가 ISO 10360-12 표준을 따르고 ISO 17025 인증을 얻은 만큼 HandyPROBE는 측정 셋업의 품질에 관계 없이 정확한 결과를 제공합니다.

휴대성

암을 사용하지 않는 시스템: 프로브와 시스템 사이에 물리적인 연결이 없기 때문에 HandyPROBE를 부품이 있는 위치로 쉽게 가져갈 수 있습니다. 이동식 시스템은 또한 모든 크기의 개체를 측정할 수 있기 때문에 활용성이 극대화됩니다.

간편

견고한 셋업이 필요하지 않음: 측정 중에 부품, 광학 트래커 및 무선 프로브 모두를 언제든지 자유롭게 이동할 수 있고 측정 볼륨을 쉽게 확장할 수 있어 편리성이 극대화됩니다.



- 1 소프트웨어와 간편한 상호 작용을 도와주는 다기능 버튼
- 2 현장에서 하드웨어의 신뢰성을 높이는 견고한 디자인
- 3 간편한, 자동 인식 팁 변경을 위한 스마트 프로브 어댑터
- 4 즉각적인 측정

기술 사양

계측 등급의 응용 분야에 정확도, 편리성, 휴대성 및 빠른 속도를 제공하는 혁신적 기술.

		HandyPROBE Next™	HandyPROBE Next™Elite
ACCURACY ⁽¹⁾		0.030 mm	0.025 mm
VOLUMETRIC ACCURACY ⁽¹⁾	9.1 m ³	0.086 mm	0.064 mm
	16.6 m ³	0.122 mm	0.078 mm
VOLUMETRIC ACCURACY (with MaxSHOT 3D or C-Link) ⁽²⁾	MaxSHOT Next™	0.060 mm + 0.025 mm/m	0.044 mm + 0.025 mm/m
	MaxSHOT Next™ Elite	0.060 mm + 0.015 mm/m	0.044 mm + 0.015 mm/m
MEASUREMENT RATE		80 measurements/s	
PART SIZE RANGE (recommended)		0.2-6 m	
SOFTWARE		VXelements	
WEIGHT		Probe: 0.5 kg C-Track: 5.7 kg	
DIMENSIONS (LxWxH)		Probe: 68 x 157 x 340 mm C-Track: 1031 x 181 x 148 mm	
OPERATING TEMPERATURE RANGE		5-40°C	
OPERATING HUMIDITY RANGE (non-condensing)		10-90%	
CERTIFICATIONS		EC Compliance (Electromagnetic Compatibility Directive, Low Voltage Directive), compatible with rechargeable batteries (when applicable), IP50, WEEE	
PATENTS		FR 2,838,198, EP (FR, UK, DE, IT) 1,492,995	

(1) HandyPROBE Next and HandyPROBE Next|Elite performance assessment (ISO 17025 accredited) is based on partial procedure per ISO 10360-12 standard: *Probing size error* (6.2) and *Length error* (6.4). Performance is assessed on traceable sphere and length artefacts.

(2) The volumetric accuracy of the system when using a MaxSHOT 3D cannot be superior to the default accuracy for a given model.

