




HandySCAN3D™

BLACK Series
휴대용 고정밀
3D 레이저 스캐너

 제품 비디오 시청하기



reddot award 2019
winner



당사 전문가에게 문의하기

HandySCAN3D™

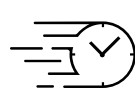
휴대성, 정확성, 간편성,
다양성을 갖춘
고정밀 3D 스캐너

HandySCAN 3D™ 라인업은 업계 표준의
메트롤로지 등급의 휴대용 정밀 3D 스캐너입니다.
이 BLACK 시리즈는 검증된 성능과 인증된 특허
기술을 탑재하고 있어 제품의 개발, 제조, 품질
관리분야에서 가장 효과적이고 신뢰할 수 있게
사용됩니다.

휴대성, 정확성, 손쉬운 사용이 특징인
HandySCAN 3D - BLACK 시리즈는 최고 속도의
스캔 빠르기와 고품질 스캔 품질을 제공합니다.
또한 측정 환경의 유동성과 측정 대상물의
움직임에 관계없이 측정의 정확도를 보장
하여, 품질 관리와 제품 개발에 적합한 성능을
제공합니다



정확도 0.025 mm



스캔에서 메쉬
생성까지
수 초안에 처리



국제 인증
ISO 17025



전세계 고객 지원



넓어진 스캐닝 영역



특허 받은 기술



- 1 고품질 스캐닝을 위한 고성능 옵틱
- 2 측정물 안쪽 좁고 깊은 부분의 원활한 스캐닝을 위한 싱글 레이저 라인
- 3 고해상도 스캐닝을 위한 블루 레이저 테크놀로지
- 4 적정 거리를 유지할 수 있도록 돕는 컬러 인디케이터
- 5 소프트웨어 기능을 빠르게 사용할 수 있는 다기능 버튼
- 6 고객 피드백을 반영한 세련되고 인체공학적 디자인



정확도와 해상도

HandySCAN 3D - BLACK 시리즈는 사용자의 숙련도, 측정 제품의 견고한 셋업과 관계없이, 높은 정확도, 고해상도, 높은 반복성의 측정 결과를 제공합니다. 다이내믹 레퍼런싱 테크놀로지로, 측정 중에 스캐너와 측정 제품 상호간의 위치 변동이 있어도 측정 정확도와 스캔데이터의 품질에 영향을 주지 않습니다.

정확도

0.025 mm

공간 정확도

0.020 + 0.040 mm/m

신뢰할 수 있는 검교정 기준 및 인증

VDI/VDE 2634 part 3 standard

ISO 17025 공인 인증 센터

세밀한 형상에 대한 고해상도 스캐닝



휴대성

스캐너 고정을 위한 삼각대나 트래커가 없는, 독립형의 핸드헬드 3D 스캐너이며, 작은 여행가방에 들어가는 크기로, 어디든 가져가서, 측정 환경에 영향을 받지 않고 스캐닝을 할 수 있습니다.

경량

0.94 kg

셀프 포지셔닝

타겟에 의한 3차원 좌표 인식

작은 여행가방에 들어가는 크기

어디에서든 스캐닝 수행



간결성과 다양성

사용자 중심의 인터페이스와 인체공학적 디자인을 적용한 이 3D 측정 솔루션은 짧은 시간에 배우고 쉽게 사용할 수 있는 장비입니다. 다양한 크기, 형상, 재질의 측정 제품을 하나의 장비로 모두 스캐닝 할 수 있습니다

플러그 앤 플레이

간결한 인터페이스와 실시간 스캐닝 디스플레이

하나의 장비로 어떤 제품이라도 스캐닝 가능

복잡한 형상, 난반사 재질의 측정물에 대한 완벽한 스캐닝 가능



속도

HandySCAN 3D - BLACK 시리즈는 멀티 크로스 레이저 라인과 자동 메쉬 생성 기능을 사용하여, 측정 셋업부터 스캐닝, 메쉬 파일 생성까지 가장 빠른 워크플로우를 가능하게 합니다.

자동 메쉬 생성

바로 사용 가능한 파일

빠른 측정 속도

최대 1,300,000 measurements/s

11개 크로스 레이저 라인 스캐닝

빠른 셋업

2분 이내 스캐닝 준비 완료



당사 전문가에게 문의하기

기술 사양

Innovating technology that provides accuracy, simplicity, portability as well as real speed to your metrology-grade applications.

| | HandySCAN BLACK™ | HandySCAN BLACK™ Elite |
|--|---|---|
| ACCURACY ⁽¹⁾ | 0.035 mm | 0.025 mm |
| VOLUMETRIC ACCURACY ⁽²⁾ (based on part size) | 0.020 mm + 0.060 mm/m | 0.020 mm + 0.040 mm/m |
| VOLUMETRIC ACCURACY WITH MaxSHOT Next™ Elite ⁽³⁾ | 0.020 mm + 0.015 mm/m | |
| MEASUREMENT RESOLUTION | 0.025 mm | |
| MESH RESOLUTION | 0.100 mm | |
| MEASUREMENT RATE | 800,000 measurements/s | 1,300,000 measurements/s |
| LIGHT SOURCE | 7 blue laser crosses | 11 blue laser crosses (+ 1 extra line) |
| LASER CLASS | 2M (eye safe) | |
| SCANNING AREA | 310 x 350 mm | |
| STAND-OFF DISTANCE | 300 mm | |
| DEPTH OF FIELD | 250 mm | |
| PART SIZE RANGE (recommended) | 0.05–4 m | |
| SOFTWARE | VXelements | |
| OUTPUT FORMATS | .dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .3mf | |
| COMPATIBLE SOFTWARE ⁽⁴⁾ | 3D Systems (Geomagic® Solutions), InnovMetric Software (PolyWorks), Metrologic Group (Metrolog X4), New River Kinematics (Spatial Analyzer), Verisurf, Dassault Systèmes (CATIA V5, SOLIDWORKS), PTC (Creo), Siemens (NX, Solid Edge), Autodesk (Inventor, PowerINSPECT) | |
| WEIGHT | 0.94 kg | |
| DIMENSIONS (LxWxH) | 79 x 142 x 288 mm | |
| CONNECTION STANDARD | 1 X USB 3.0 | |
| OPERATING TEMPERATURE RANGE | 5–40°C | |
| OPERATING HUMIDITY RANGE (non-condensing) | 10–90% | |
| CERTIFICATIONS | EC Compliance (Electromagnetic Compatibility Directive, Low Voltage Directive), compatible with rechargeable batteries (when applicable), IP50, WEEE | |
| PATENTS | CA 2,600,926, CN 200680014069.3, US 7,912,673, CA 2,656,163, EP (FR, UK, DE) 1,877,726, AU 2006222458, US 8,032,327, JP 4,871,352, US 8,140,295, EP (FR, UK, DE) 2,278,271, EP (FR, UK, DE) 2,230,482, IN 266,573, US 7,487,063, CA 2,529,044, EP (FR, UK, DE) 3,102,908, US 15/114,563, CN 201580007340X | |

(1) HandySCAN BLACK and HandySCAN BLACK|Elite (ISO 17025 accredited): Based on VDI/VDE 2634 part 3 standard. Probing error performance is assessed with diameter measurements on traceable sphere artefacts.

(2) HandySCAN BLACK and HandySCAN BLACK|Elite (ISO 17025 accredited): Based on VDI/VDE 2634 part 3 standard. Sphere-spacing error is assessed with traceable length artefacts by measuring these at different locations and orientations within the working volume.

(3) The volumetric accuracy of the system when using a MaxSHOT 3D cannot be superior to the default accuracy for a given model.

(4) Also compatible with all major metrology, CAD, and computer graphic software through mesh and point cloud import.

